

FE14 EPOSEALER 2K HS ZN RED

Opis:

Uszczelniaacz epoksydowy, lekko wypełniający, z fosforanem cynku, przygotowany do malowania metodą mokro/mokro. Posiada właściwości uszczelniająco-izolujące. Przeznaczony do pokrywania powierzchni metalowych w przemysłowych procesach technologicznych, w procesie budowy nadwozi pojazdów i do zabezpieczeń konstrukcji stalowych w standardowych warunkach środowiska.

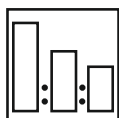
Wypełnienie



Rozlewność



Antykorozyjność



100 FE14 EPOSEALER 2K HS ZN RED

100 CE14 EPOCAT FAST



Podstawowe surowce:

FE14 EPOSEALER 2K HS ZN RED
CE014 EPOCAT FAST

- żywice epoksydowe
- żywice amidowe



Przygotowanie powierzchni:

Obróbka strumieniowo ścierna

Śrutowanie SA 2,5 , piaskowanie.

Szlifowanie na sucho papierem P280

Po szlifowaniu, do oczyszczenia powierzchni należy zastosować -

ASSR Antystatic Silicon Remover - antystatyczny zmywacz silikonowy



Dysza pistoletu natryskowego i ciśnienie robocze:

1,4-2,0 mm dysza

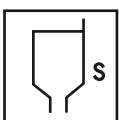
2-4 bar na wejściu

do pistoletu



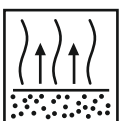
Aplikacja i cieniowanie:

1 pełna warstwa



Lepkość natryskowa:

20-s Kubek Forda nr 4 w temp. 20° C



Czas odparowania:

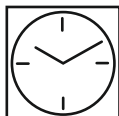
20 min



Trwałość po zmieszaniu:

6 godz. w temp. 20° C

FE14 EPOSEALER 2K HS ZN RED



Czas schnięcia:

1 godz. 20° C

15 min. 60° C



Suszenie promiennikiem podczerwieni:

2-5 min

50-70 cm odległość

fale krótkie



Zalecamy stosowanie właściwych środków osobistych.

Rekomendujemy maski zasilane powietrzem z kompresora

Dysze pistoletów natryskowych i ciśnienia:

	Wielkość dyszy	Ciśnienie robocze
HVLP zasilanie grawitacyjne	1,4 - 1,6 mm	0,7 bar (na głowicy)
LVLP/HR zasilanie grawitacyjne	1,4 - 1,6 mm	2-4 bar (na wlocie)
Konwencjonalne zasilanie grawitacyjne	1,4 - 1,6 mm	2-4 bar

Grubość powłoki:

Według rekomendowanej aplikacji - 40-50 µm (sucho)

Dane techniczne:

Części stałe,(około) % obj.:	≈51%
Zawartość L.Z.O.:	≈450 g/l

Suszenie:

	20° C	60° C
Czas odparowywania przed suszeniem	15 min	
Pyłosuchość	60 min	10 min
Możliwość manipulacji	8 godz.	30 min

Uwaga:

Po suszeniu w temperaturze 60° C i promiennikiem IR należy wystudzić obiekt do temperatury otoczenia przed przystąpieniem do dalszych czynności technologicznych. Czasy suszenia podane dla rekomendowanej aplikacji i zalecanej temperatury obiektu. Temperatura obiektu podczas suszenia nie może przekroczyć 100° C.

FE14 EPOSEALER 2K HS ZN RED

Polerowanie:

Nie polerujemy.

Wydajność:

Przy rekomendowanej aplikacji wydajność teoretyczna 3m²/l lub 1,8m²/kg.

Praktyczne zużycie materiału zależy od wielu czynników, między innymi: kształt obiektu, chropowatość podłoża, metody nakładania, warunki pracy oraz przede wszystkim grubości powłoki itp.

Czyszczenie sprzętu:

Rozcieńczalniki do mycia pistoletów, rozcieńczalnik nitrocelulozowy.

Rekomendujemy rozcieńczalnik do myjek i mycia sprzętu

lakierniczego RC001 CLEANSOL

Lotne Związki Organiczne (VOC):

Lakier spełnia wymagania Dyrektywy UE 2004/42/CE z 21 kwietnia 2004 roku, wg której limit wynosi 540 g/l VOC z mieszanki gotowej do użycia.

Zawartość VOC dla tego produktu gotowego do użycia wynosi maksymalnie 450g/l.

Przechowywanie:

Przechowuj produkt szczelnie zamknięty.

Unikaj dużych różnic temperatur.

Temperatura przechowywania 15-20⁰ C.

Okres magazynowania 12 miesięcy.

Przepisy BHP:

Wyłącznie do profesjonalnego użytku.

Sprawdź etykietę produktu.

Użytkownik tego produktu jest zobowiązany do przestrzegania ustawowo obowiązujących w danym kraju przepisów BHP i postępowania z odpadami.

TYLKO DO UŻYTKU PROFESJONALNEGO:

WAŻNA UWAGA

Informacje i sugestie zawarte w tej instrukcji wynikają z naszego doświadczenia i przeprowadzonych badań. Zapewniamy, że nasze produkty posiadają najwyższą jakość. Nie bierzemy odpowiedzialności za wpływ na rezultat końcowy czynników będących poza naszą kontrolą. Klient ponosi odpowiedzialność za właściwy dobór produktów do określonej sytuacji i warunków jakimi dysponuje.

Zapoznaj się z Kartą Charakterystyki FE14